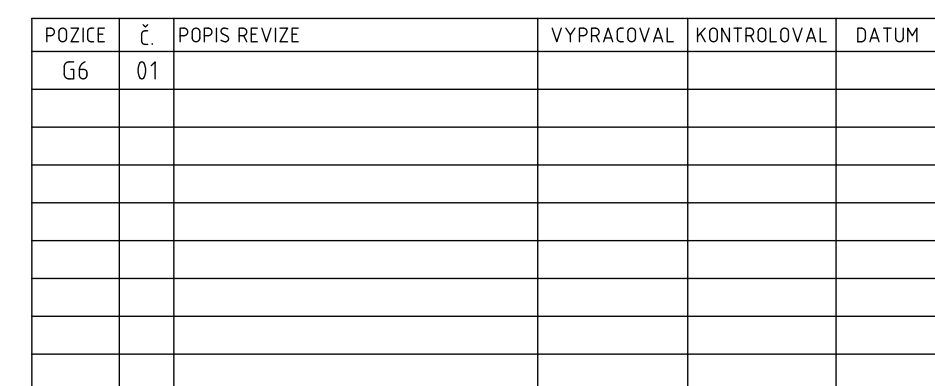


- VÝROBNÍ SKUPINA EXC2.NAVRŽENO DLE ČSN EN 1993-1
- NEZNAČENÉ SVARY BUDOU PROVEDENY NA PLNOU ÚNOSNOST PŘÍPOJENÉHO PŘERŮZU
- TENTO VÝKRES NEHAZIRUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI
- DÍLENSKÁ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT ZPRACOVÁNA NA ZÁKLADĚ SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ
- NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE JE TECHNICKÁ ZPRÁVA
- SPOJOVACÍ MATERIÁL KVALITY 8.8
- **KONSTRUKCE BUDY POZINKOVANÁ**
- PŘÍPRAVA POVRCHU PŘED NANEŠENÍM NÁTĚRU MUSÍ BÝT V SOULADU S ČSN EN ISO 8501 (ČÁST 1-4)
- V PŘÍPADĚ ŽÁROVY ZINKOVANÉ KONSTRUKCE BUDOU V UZAVŘENÝCH PROFILECH
- ZHOTOVENÝ OTVORY PRO ODVZDUŠNĚNÍ PŘI ZINKOVÁNÍ
- NÁSTUPNÍ A VÝSTUPNÍ STUPEN SCHODISŤE BUDU NA HRANĚ STUPNICE KONTRASTNĚ OZNAČEN V CELÉ ŠÍŘCE SCHODISŤE PÁSEM TL. 100 mm
- KOTVENÍ BUDY PROVEDENO POMOCÍ CHEMICKÝCH KOTEV HILTI, NA LEPIDLO HILTI HIT-HY 200 A, NEBO R. DLE POTŘEBE DOBY TUHNUTÍ, KOTVENÍ PLOVÁDĚ DLE MONTÁŽNÍCH PŘEDPISŮ HILTI
- OTVORY PRO KOTVY VRTAT MIMO VÝŽTŮ, PROHAZET VÝŽTŮE OVĚŘIT DETEKTOREM FERROSCAN PS25
- V PŘÍPADĚ POTŘEBY UPRAVIT VELIKOST KOTVENÍCH DESEK A ROZTEČE PRO KOTVY
- OSAZENÍ ZEMNÍCH PÁSKŮ BUDY PROVEDENO DLE PROJEKTU ELEKTRO - ČÁST UZEMNĚNÍ/ELEKTRO



VÝROBNÍ SKUPINĚ: EXC2 MATERIÁL: S235, ŠROUBY 8.8				REV.Č. <div style="border: 1px solid black; width: 40px; height: 40px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center; font-size: 24px; font-weight: bold;">00</div>
NAVYHOVAL	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	VEDOUČÍ OKOLU	<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> B-PROJEKTING </div>
ING. LOBREIS	KOZEL	ING. LOBREIS	ING. ŠURÁNSKY	
INVESTOR SAKO Brno, a.s.				
PROJEKT SAKO Brno, a.s. - PROJEKT DOTŘÍĐOVACÍ LINKY SO 02 HALA DOTŘÍĐOVACÍ LINKY 07 OCELOVÉ KONSTRUKCE				REVIZE JMÉNO SOUB. MĚŘITKO 1:50 POČET A4 8 STUPEŇ DPS DATUM 06/2020 ZAK. ČÍSLO 849 239 50
OBSAH VÝKRESU OK SEDLOVÝ PŘÍSTŘEŠEK MALÝ - PŮDORYS STŘECHY				ARCHIVNÍ ČÍSLO ČÍSLO VÝKR. 19-40/047 KS 105

L

K

J

1

H

G

F

F

D

Q

1 B

A